



Рейтинг 5.0

ОХРАННАЯ ПЛОМБА

СТРЕЛА

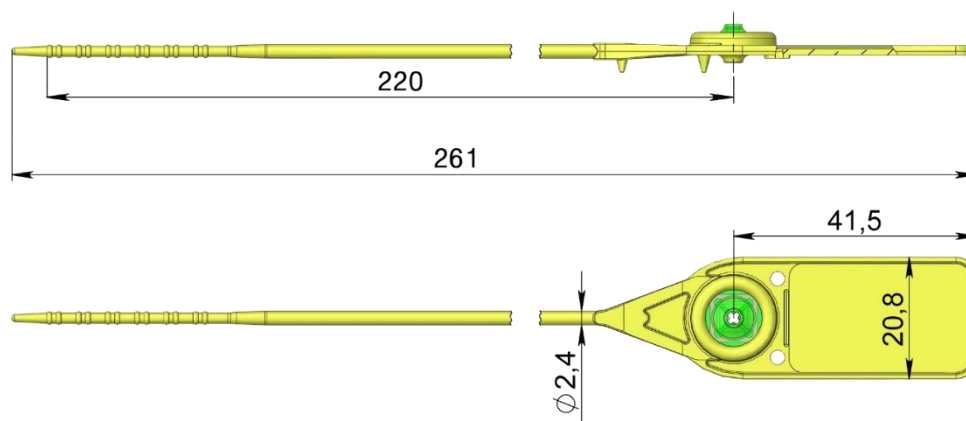
СПЕЦИФИКАЦИЯ

- Рабочая длина пломбы 22 см
- Наивысший уровень защиты.
- Цанга новой улучшенной конструкции.
- Прозрачный колпачок позволяет контролировать целостность цанги в закрытом состоянии.
- Ограниченный угол раскрытия лепестков цанги.



Охранная пломба «Стрела», измененная версия 2.0. Изготовлена в соответствии с ТУ и ГОСТ 31283-2004, позволяет обеспечить контроль доступа к таким объектам, как: денежные хранилища в банках, инкассаторские сумки, складские помещения, ёмкости, автомобили, контейнеры, бензоколонки, офисы, игровые автоматы, шкафы, туристический багаж и многие другие объекты.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип пломбы:	Пломба-затяжка
Запирающий механизм:	Четырёх лепестковая цанга из закаленной стали
Материал:	Полипропилен
Рабочая длина хвоста, мм:	220
Габаритные размеры, мм:	260 x 21 x 7
Температурный диапазон применения:	от -40°C до + 80°C
Нумерация:	Сквозная. 8-значный номер на корпусе дублируется на колпачке



ВАРИАНТЫ НАНЕСЕНИЯ ЛОГОТИПА



- 8-значный номер на корпусе дублируется на колпачке
- графический логотип заказчика



- 8-значный номер на корпусе дублируется на колпачке
- графический логотип заказчика
- штрих код



- 8-значный номер на корпусе дублируется на колпачке
- графический логотип заказчика
- Datamatrix-код

ЦВЕТА ИЗДЕЛИЯ

Охранная пломба «Стрела» желтого цвета	Охранная пломба «Стрела» белого цвета	Охранная пломба «Стрела» зеленого цвета

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранение изделий из полипропилена должно проводиться в условиях, обеспечивающих их количественную и качественную сохранность.
Требованиями к условиям хранения изделий из пластмасс: хранить в сухом прохладном месте
Соблюдение указанных условий хранения позволяет сохранить высокие потребительские свойства изделий в течение всего гарантийного срока хранения

УПАКОВКА

	пакет п/э	гофроящик
Упаковка, шт	100	2000
Размер упаковки, мм	450 x 220	380 x 285 x 335
Масса брутто, кг	0,251	5,5

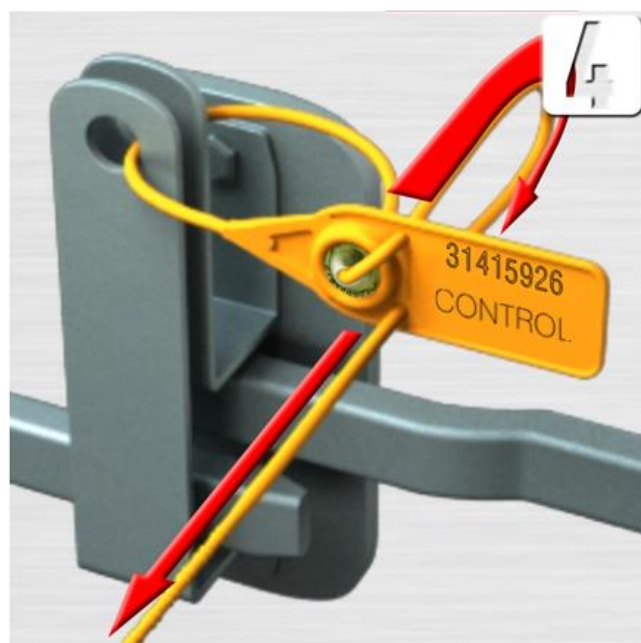
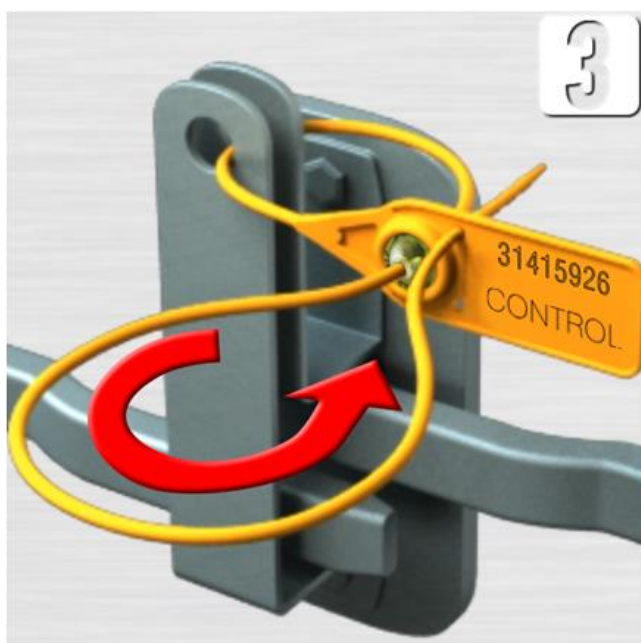
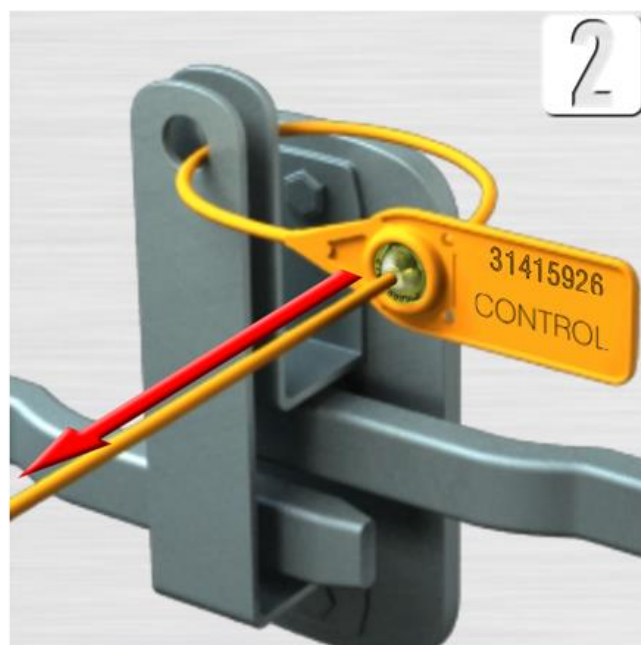
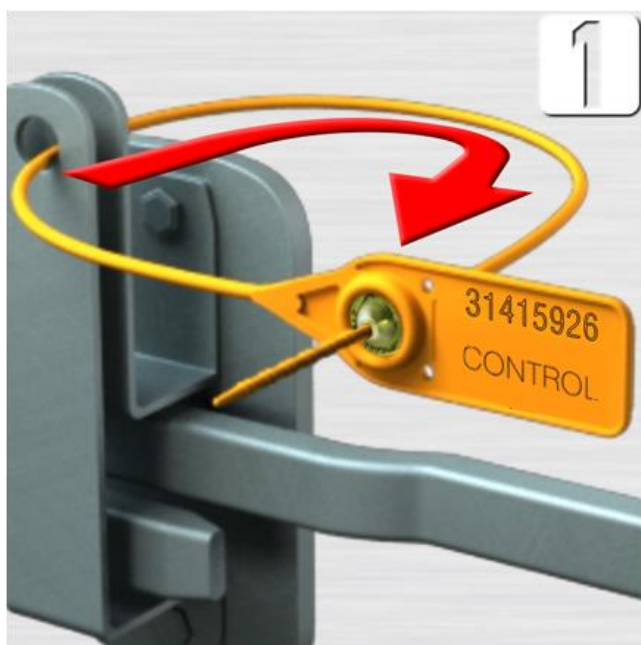
ПРАВИЛА УЧЕТА ОХРАННЫХ ПЛОМБ «СТРЕЛА»

Номера всех установленных (снятых) пломб должны заноситься в журнал, содержащий следующую информацию:

1. Место установки (снятия) пломбы.
2. Дату и время установки (снятия) пломбы.
3. ФИО и подпись лица, установившего (снявшего) пломбу.
4. ФИО и подпись лица, принявшего объект пломбировки.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОПЛОМБИРОВАНИЮ

1. Продеть хвост пломбы в проушины замка контейнера и в пломбировочное отверстие с тыльной стороны флажка пломбы (по стрелке)
2. Затянуть пломбу до упора шипами внутрь
3. Свободный конец пломбы продеть в два дополнительных отверстия флажка пломбы
4. Проверить правильность установки — пломба не должна иметь свободный ход. Зафиксировать номер пломбы в соответствующем журнале либо, при наличии на флажке пломбы штрих кода / Datamatrix-кода и наличии соответствующего оборудования, сканировать код.

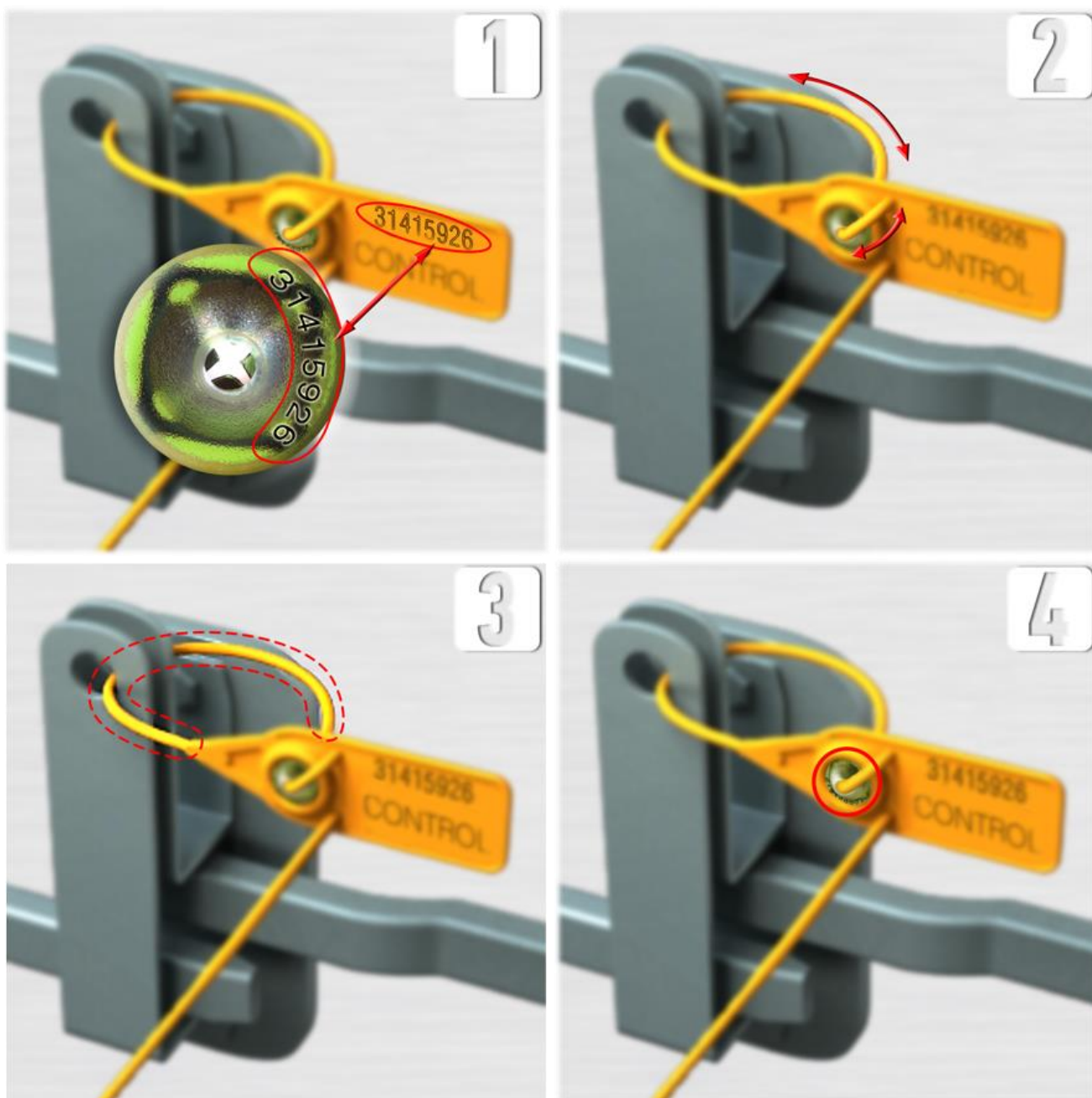


ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ПРОМЕЖУТОЧНОГО КОНТРОЛЯ

Цель промежуточного контроля: убедиться в том, что пломба находится на объекте и не повреждена, а также отсутствуют признаки ее вскрытия. Если пломба вскрыта это необходимо зафиксировать в протоколе распломбирование.

Этапы промежуточного контроля:

1. Проверить соответствие номера пломбы на флажке и колпачке цанги
2. Проверить фиксацию хвоста пломбы на объекте (отсутствует обратного хода хвоста)
3. Проверить целостность хвоста (отсутствие спайки)
4. Проверить целостность защитного колпачка.



ИНСТРУКЦИЯ ПО РАСПЛОМБИРОВАНИЮ

Перед распломбированием пломбы проведите действия согласно инструкции по промежуточному контролю.

1. Обрезать хвост у края лицевой части флажка
2. Хвост последовательно вставить в оба отверстия флажка и протянуть. В случае, если хвост был спаян произойдет разрыв в месте спайки.

